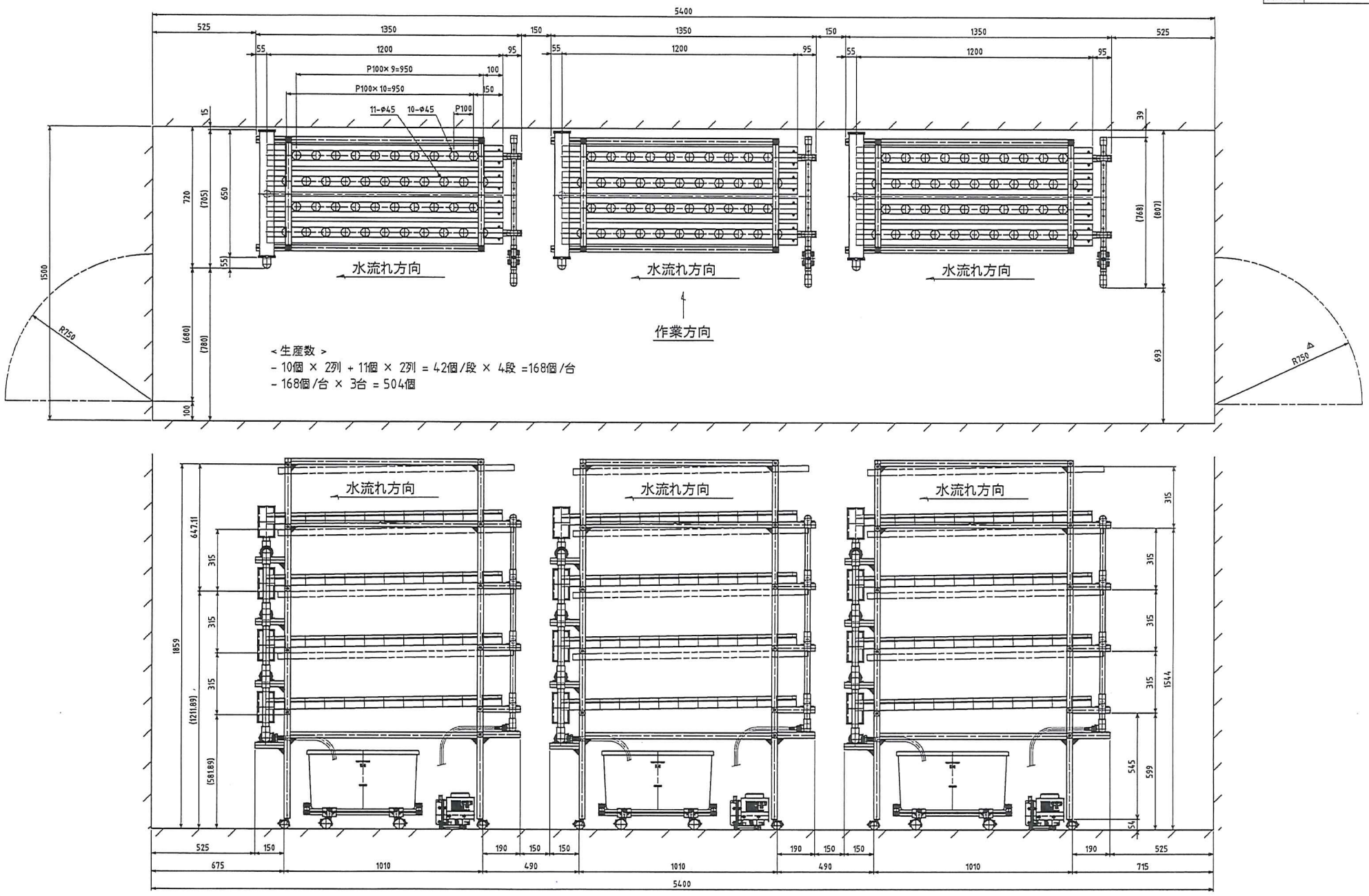
表面処理


5400
525
1350
150
1350
150
1350
525
55
1200
95
P100× 9=950
100
P100× 10=950
150
11-φ45
10-φ45
P100
15
39
720
(705)
650
551
1500
R750
(680)
(780)
100
693
(768)
(807)
水流れ方向
水流れ方向
水流れ方向
作業方向
＜生産数＞
- 10個 × 2列 + 11個 × 2列 = 42個/段 × 4段 =168個/台
- 168個/台 × 3台 = 504個
水流れ方向
水流れ方向
水流れ方向
1859
647.11
(1211.89)
(581.89)
315
315
315
315
315
315
315
315
1544
545
599
54
525
150
675
1010
190
150
150
490
1010
190
150
150
490
1010
190
525
715
5400

注意事項

| | | |